

# KAYSERİ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ



## FEN İŞLERİ DAİRE BAŞKANLIĞI

### BAKIM ONARIM ŞUBE MÜDÜRLÜĞÜ

ÇELİK MAMUL MANTAR DUBA- PROFİL- KÖŞEBENT- LAMA  
DEMİRİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

## 1. KAPSAM

Belediyemiz hizmet alanlarında kullanılmak üzere şartname ekinde verilen metraj cetveline uygun muhtelif cins ve ebatlarda çelik mamul mantar duba, profil, köşebent, lama demiri alımına ilişkin teknik, kalite ve teslim şartlarını kapsar.

## 2. GENEL ŞARTLAR

1. Alınacak malzemeler idarece gerekli görülmesi durumunda, yeterli görülen sayıda numune alınarak, akreditasyona sahip laboratuvarında teste tabi tutulacaktır. Şartnamesine uygun olmayan malzemeler kabul edilmeyecektir. Test işlemleri ile ilgili her türlü gider yükleniciye ait olup teklif edilecek fiyata dâhildir. Ayrıca bedel ödenmeyecektir.
2. Test sonuçları güncel tarihli ve ıslak imzalı olarak idareye sunulacaktır. İdarece onay verilmeden sevkiyata başlanmayacaktır.
3. Malzemeler idarenin göstereceği yere teslim edilecektir. Malzemelerin paletlenmesi, yüklenmesi, nakli, idareye ait şantiyede araçlardan indirilmesi, istifi ile ilgili her türlü gider teklif edilecek fiyata dahil olup yüklenici tarafından yapılacaktır.
4. Hasarlı çıkan ürünler yüklenici tarafından ücretsiz olarak değiştirilecektir.
5. Malzemeler sözleşme tarihinden itibaren sözleşmede belirtilen tarihler içinde idareye teslim edilmesi gerekmektedir. Malzeme tesliminde gecikme olduğu takdirde idare gerekli olan taşı dışardan temin edecek, dışardan temin edilen malzeme ile yüklenici fiyatları arasında fark olması halinde ilave bedel yüklenicinin hakedişinden veya teminatından tahsil edilecektir.
6. Yüklenici taahhüdü altında bulunan işi Sözleşme, İdari Şartname, Özel Teknik Şartname ve konuyla alakalı yürürlükte bulunan tüm kanun, tüzük, kararname ve şartnamelere uygun olarak yapacaktır.
7. Tüm malzemeler yeni, kullanılmamış ve birinci sınıf olacaktır.
8. Ürünler standartlara uygunluk belgeleri ile teslim edilecektir.
9. Hasarlı, kusurlu veya standart dışı ürünler kabul edilmeyecektir.
10. Bu şartnamede belirtilmeyen hususlarda ilgili TS ve EN standartları geçerlidir.

### 3. ÇELİK MANTAR TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1. Gövde Ø169 x 5 x 300 mm boyunda taşıyıcı profilden oluşacaktır.
2. 1 Adet çelik mantar,3 adet Buldeks Vida 7,5X100, 5,5X25 Trapez Vida (5 mm) ve 3 adet pulları dahil 1 takım olacaktır.
3. Toplam 1.000 adet çelik mantar, 3.000 adet Buldeks Vida 7,5X100, 5,5X25 Trapez Vida (5 mm) ve 3 adet pulları dahil 1 takım olacaktır.
4. Gövde tabanına Ø 157 x 8 mm kalınlığında bir flanş kaynatılacak ve bu flanş üzerinde yere montaj için 3 adet Ø18 mm ebadında delikler bulunacaktır.
5. Ø21 x 2 mm ebadında iki adet simit şeklinde özel bükülmüş borular gövde profili üzerine kaynak yardımı ile birleştirilecektir.
6. Gövde üzerinde alüminyum döküm başlığı sabitlemek için 3 adet setskür delikleri delinerek M6 diş çekilecektir.
7. Gövde üzerinde simit şeklinde bükülmüş olan profiller arasına fosfor yapıştırılacaktır.
8. Alüminyum döküm üzerindeki 4 adet fosfor yuvalarına farklı iki ayrı renkte fosforlar yapıştırılacaktır.
9. Alüminyum başlık gövde üzerine takılıp M6 setskürler ile sabitlenecektir.
10. Çelik mantar gövde ve topuz olmak üzere iki parçadan oluşacaktır.
11. Gerekli temizleme işlemi yapıldıktan sonra elektrostatik polyester toz boya ile boyanacaktır.
12. Çelik Mantarlar paletli sistemle, streçli ve hasarsız şekilde sevk edilecektir.
13. İdarenin göstereceği yere nakliye, indirme ve her türlü gider dahil teslim edilecektir.

### 4. ÇELİK MALZEME TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1. Kutu Profiller "TS EN 10219-1 Yapısal Çelik Borular- Dikişli, Alaşımız, İnce Taneli Çeliklerden Soğuk Şekillendirilerek Kaynak Edilmiş- Bölüm 1: Teknik Teslim Şartları" standardına uygun olacaktır.
2. Köşebent "TS EN 10056-2 Yapı Çelikleri- L Profiller ve Köşebentler- Bölüm 2: Şekil ve Boyut Toleransları" standardına uygun olacaktır.
3. Yassı çelik çubuklar (Lama) "TS EN 10058 Genel Kullanım Amaçları İçin Sıcak Haddelenmiş Yassı Çelik Çubuklar- Boyutlar, Şekil ve Boyut Toleransları" standardına uygun olacaktır.
4. Profiller kırmızı boyalı olarak teslim edilecek.

9

5. Yüzeylede çatlak, katmer, bombe, burkulma, ezik ve pas bulunmayacaktır.

#### 4.1 MEKANİK VE FİZİKSEL ÖZELLİKLER

- **Akma Dayanımı** :  $\geq 235$  MPa
- **Çekme Dayanımı** : 360–510 MPa
- **Kaynaklanabilirlik** : Elektrik ark kaynağına uygun
- **Düzgünlük** : Doğrultu bozukluğu ve burulma olmayacaktır.

#### 4.2 BOY VE TOLERANSLAR

- Standart boy: **6,00 m** (aksi idarece belirtilmedikçe)
- Boy toleransı:  **$\pm 10$  mm**
- Kesit toleransları ilgili TS/EN standartları sınırları içinde olacaktır.

#### 5. ÇELİK MANTAR DUBA VE ELAMANLARI METRAJ LİSTESİ

S.N.	CİNSİ	BİRİMİ	MİKTAR
1	Çelik Mantar Duba	Adet	1.000
2	5,5x25 mm Trapez Vida	Adet	1.000
3	Buldeks Vida 7,5x100 mm	Adet	3.000
4	7,5x100 Buldeks Vida İÇİN PUL	Adet	3.000

#### 6. ÇELİK MALZEMELER METRAJ LİSTESİ

S.N.	CİNSİ	BİRİMİ	MİKTAR
1	40x60x2.5 mm Profil	BOY	37
2	40x60x2 mm Profil	BOY	35
3	30x40x2 mm Profil	BOY	30
4	30x30x2 mm Profil	BOY	25
5	40x40x5 mm Köşebent	BOY	8
6	30x10 mm Lama	BOY	10
7	30x5 mm Lama	BOY	10

## 7. MALZEME GÖRSELLERİ

Aşağıda yer alan görseller bilgilendirme amaçlı olup, ürünlerin tipini ve kullanım şeklini göstermektedir. Nihai ürün seçimi numune esaslıdır.

S.N.	CİNSİ	TEMSİLİ GÖRSEL
1	Çelik Mantar Duba	
2	40x60x2 mm Profil	

Adnan MASAK  
AWG